

SPECFLEX® NF 523 POLIOL & SPECFLEX® NE 136 ISOCIANATO

DESCRIPCION

Specflex NF 523 Polioliol en conjunto con Specflex NE 136 Isocianato conforman un sistema "self crushing" que usa MDI para curado en frío y totalmente base agua y libre de CFC's diseñado para proveer las siguientes características:

- Tiempos de curado rápidos;
- Buena estabilidad de espuma como procesabilidad;
- Rango amplio de carga de compresión;
- Rango amplio de temperaturas de proceso de moldes;
- Muy buenas propiedades de durabilidad;
- Buen rendimiento en cuanto a higiene industrial.

Los rangos de densidad de núcleo que se pueden alcanzar con este sistema van desde 50 hasta 90 gr/lit .
Recomendable para la fabricación de espumas chicas o grandes, con o sin inserto y especialmente para aplicaciones automotrices y asientos.

PROPIEDADES TÍPICAS

	Unidad	SPECFLEX NE 136 Isocyanate	SPECFLEX NF 523 Polyol
Número OH	mg KOH/g	---	36.5
Contenido NCO	%	25.95	---
Color		Ambar	Opaco/Incoloro
Viscosidad @ 25 °C	mPa.s	230	1320
Gravedad Específica 25°C/25°C		1.19	1.02
Temperatura de Almacenaje	°C	15-25	15-25
Estabilidad de Almacenaje (1)		6	6

(1) Almacenaje en tambores y sellos originales en seco y a temperatura recomendada

RELACIÓN DE TRABAJO

Relación de trabajo recomendada Iso/Pol Partes por Peso
50/100 - 74/100

CARACTERÍSTICAS DE REACCION

(Iso/Pol Temperatura 25/25 °C)

Los valores actuales dependen de las condiciones de proceso.

	Unidades	Mezclado a Mano	Máq. Alta Presión
Tiempo Crema	Sec		5-8
Tiempo Gel	Sec		55-65

CONDICIONES DE PROCESO

El poliol se recomienda agitarlo antes de uso para asegurar un mezclado homogéneo. Los moldes requieren de un desmoldante apropiado para la espuma flexible base MDI.

Temperaturas normales de trabajo Iso/Pol °C	20-30 / 20-30 °C
Temperatura normal de molde ° C	40 <-> 55
Tiempo de desmoldeo min	4-5 (Depende principalmente de la relación Iso/Pol)

APLICACIONES TÍPICAS

Aplicaciones típicas:			Partes Blandas	Partes Intermedias	Partes Duras
Relación de trabajo Pol100/Iso	pbw		54	61	72
Densidad Núcleo	g/l	ISO 845	55	55	55
Esfuerzo de Tensión	KPa	ISO 1798	120	145	180
Elongación a la Rotura	%	"	115	110	106
Esfuerzo al Desgarre	N/cm	ASTM D3574	2.0	2.2	2.4
Resiliencia (Rebore de canica)	%	UNI 6357	64	63	62
Carga de Compresión (50%;1skin)	%	ASTMD3574	4.0	3.8	4.4
C.F.D. 40%	KPa	DIN 53577	4.1	6.0	9.4

NORMAS DE FLAMABIIDAD :

(Propagación de flama y/o razón de flama no representan el peligro real cuando el polímero es expuesto a condiciones reales de incendio.).

Cumple con : MVSS 302
 UNI CT 225

Estas normas son referenciadas a la industria automotriz en específico GM .

Favor de Consultar las hojas de Seguridad de los Materiales para información detallada acerca del manejo seguro de los químicos, condiciones de seguridad y procedimientos de emergencia.

Los métodos de prueba están disponibles para su revisión.
Las Propiedades Típicas de la espuma no deben de ser tomadas como especificaciones. Por favor de Consultar la Hoja de Seguridad de los productos para obtener información detallada sobre el manejo seguro del producto y procedimientos de emergencia.