

VORALAST GL 713 Polioliol
VORALAST GE 104 Isocianato

Descripción

Sistema de Poliuretano de dos componentes pigmentado en color negro, espumado mediante HCFC 141-b adecuado para la producción de espumas poliéter microcelular con una densidad moldeada de 390 – 440 kg/m³ (dependiendo de la complejidad de los modelos la densidad puede estar fuera de este rango), y un tiempo de desmoldeo de 3' a 3'30".

Gracias a sus características intrínsecas resulta adecuado para la producción de suelas de zapato con excelentes propiedades físico – mecánicas, como: resistencia a las flexiones (aún en bajas temperaturas) y resistencia a la hidrólisis.

Propiedades de los componentes típicos

	Unidades	VORALAST* GL 713 Polioliol	VORALAST GE 104 Isocianato	Método de Prueba
Peso Específico		1.02	1.03	ASTMD 891
Viscosidad a 25 °C	mPa.s	620	770	ASTMD 4878 ASTMD 4889
Color		Negro	Ámbar	ASTMD 4890

Condiciones recomendadas para el proceso

El componente de polioliol debe ser homogenizado mezclando al menos 15 minutos antes de ser utilizado.

El componente de isocianato no necesita homogenización.

Aunque el componente de isocianato es un líquido estable a 20°C, se cristaliza por debajo de esta temperatura.

La técnica recomendada para fundir el material cristalizado es calentar el tambor a 70-75°C por no mas de 8 horas. Hojas de Datos de Seguridad de los productos típicos

	Unidades	Límites
VORALAST GL 688 Polioliol	partes por peso	100
VORALAST GE 104 Isocianato	partes por peso	48.4 +/- 1
Temperatura de componentes	°C	25 – 30 Polioliol / 26 – 31 Isocianato
Temperatura de Moldes	°C	45-55
Tiempo de Desmoldeo	min	

Características de las reacciones típicas

	Unidades	Mezclado mano ⁽¹⁾	Máquina de Baja Presión ⁽¹⁾	Método de Prueba
Tiempo de crema	s	13 – 16	8 - 9	Método Interno de Dow
Tiempo de Gel	s	20 – 24	13 – 18	Método Interno de Dow
Densidad Libre de Espumado	g/l	153 – 169	145 – 165	Método Interno de Dow

1. Datos referidos a pruebas hechas con el componente isocianato a 25 °C y el componente polioliol a a 25 °C , mezclados con agitador mecánico a 2000 r.p.m. usando la técnica de mezclado a mano y 7000 – 8000 r.p.m. usando máquina de baja presión. Los datos reportados pueden cambiar de acuerdo a las condiciones de trabajo.

Manipulación y Almacenamiento

	Unidades	VORALAST GL 713 Poliol	VORALAST GE 104 Isocianato
Temperatura para el almacenamiento	°C	15-25	25-35
Estabilidad del almacenamiento / Vida útil ⁽¹⁾	Meses	6	4

1. Almacenado en los tambores originales sellados y en un lugar seco a la temperatura recomendada

Propiedades típicas del Polímero ⁽¹⁾

	Unidades	Límites		Método de Prueba
Densidad Moldeada	Kg/m ³	440		DIN 53420
Dureza	Shore A	60		DIN 53505
Resistencia a la Tracción	N/mm ²	4		DIN 53504
Resistencia al Desgarro	N/mm	4.5		DIN 53507
Resistencia a la abrasión (carga de 10 N)	mg perdidos	250		DIN 53516
Resistencia a la flexión con placa de 10 mm de espesor. (Incremento en el tamaño de la cortada menor al 200%)	ciclos	>100,000	A + 25 ° C	DIN 53543
	ciclos	>30,000	A - 10 ° C	

1. Las propiedades típicas del Polímero no deben ser tomadas como especificaciones.

Condiciones de Seguridad

Las Hojas de Datos de Seguridad se encuentran disponibles en The Dow Chemical Company. Estas Informaciones sobre Seguridad se suministran para ayudar a los clientes a satisfacer sus requerimientos de manejo, seguridad y desecho y para aquellos que pueden requerir de regulaciones de seguridad locales. Las Hojas de Datos de Seguridad son actualizadas periódicamente; por lo tanto, solicite la versión más reciente antes de manipular o utilizar cualquier producto. Estas pueden ser obtenidas a través de su oficina de ventas de Dow más cercana.

Aviso al cliente

Dow invita a sus clientes a revisar las aplicaciones de los productos Dow desde el punto de vista de la salud humana y de la calidad del medio ambiente. Para asegurar que los productos de Dow no se utilicen para fines no comprobados o recomendados, el personal de Dow prestará asistencia a los clientes en lo relacionado a las consideraciones de seguridad y ecología. Un(a) representante de ventas puede realizar los contactos apropiados.

Para recibir mayor información sobre los productos de los Sistemas de Poliuretano favor ponerse en contacto con The Dow Chemical Company a través de su sitio web:
<http://www.dow.com/pusystems/index.htm>

AVISO: La información y los datos que aparecen en este documento no deben ser tomados como especificaciones de venta. Las propiedades del producto pueden cambiar sin previo aviso. Este documento no da pie a ninguna responsabilidad, autorización o garantía. El cliente se responsabiliza por determinar si los productos son apropiados para su uso además, debe asegurarse que el lugar de trabajo y las prácticas en el manejo de desechos cumplan con las leyes y otras disposiciones gubernamentales. No se debe suponer que se tiene la libertad de utilizar cualquier patente de propiedad de Dow u otros derechos de propiedad intelectual o industrial.



Quality Management System certified by DQS
against DIN EN ISO 9001
Reg. No. 055759 QM